



NAPOMENA:

1. Sve ostale oštre ivice obraditi sa 0,5/45°
2. Netolerisane kute oštvariti sa tolerancijom 10,2 mm.
3. Tačnu vrednost spolneg prečnika kašuljice kao i toleranciju, odrediti pre ugradnje kašuljice cilindra kompresora.
4. Rupe za prolaz fluida kroz ventile, bušiti na licu mesta.

				PSL 26	ODLIVAK	centritugalni
POZ.	NAZIV DELA			KOM.	MATERIJAL	DIMENZIJA
	DATUM	PREZIME	POTPIS			
Konetr.		Ing. Vasić				
Obradio		Ing. Vasić				
Crtao	14.11.80	Bir djan				
Overio		Dipl. Ing. Jocić				
Razmera	Za: PENG					IZDANJE:
1:2.5	NAZIV: KOŠULJICA CILINDRA					Registaraki broj crteža
	KOMPRESORA C-201 II° FL.					53. C-201-33